



Portafolio de Productos
TRATAMIENTO
de Aguas

pqa
916
**COAGULANTE
CATIONICO**



PQA 916 es una sal de alta basicidad con base en anión cloruro. PQA 916 es un coagulante de alto desempeño, con excelentes propiedades para el tratamiento de aguas con dificultades especiales especialmente para la remoción de alta turbiedad y color generando bajo volumen de lodos, pues trabaja bien con poco suministro de alúmina.

PQA 916 es un coagulante- catiónico desarrollado para ser utilizado como coagulante primario en el tratamiento de aguas potables e industriales.

PQA 916 es resistente al cloro y particularmente efectivo en la clarificación de aguas de alta turbiedad y alta coloración.

pqa
930
**COAGULANTE
CATIONICO**



Es un polímero coagulante catiónico utilizado en el tratamiento de agua potable y residual para eliminar la turbidez ocasionada por los sólidos en suspensión. También ayuda en la reducción y sedimentación del hierro y el color presentes.

- ✓ Elimina color y materia orgánica.
- ✓ Reduce y sedimenta el hierro presente.
- ✓ Amplio rango de pH (4.0 - 9.0).
- ✓ Reemplaza hasta en un 100% el sulfato de aluminio tipo A y tipo B.
- ✓ Se puede dosificar puro y es 100% soluble en agua.
- ✓ Proporciona un excelente balance técnico económico.





PQA 950, es un Polímero aniónico de alto peso molecular, en forma de polvo de color blanco soluble en agua, el cual mejora el proceso de separación y remoción de contaminantes del agua para consumo humano y aguas residuales industriales provenientes de la actividad agroindustrial, hidrocarburos, minera, construcción, obras civiles etc.

Aplicación: Como floculante para procesos de remoción de contaminantes y clarificación del agua. Se emplea en condiciones de agua que presenta alta cantidad de contaminantes, en tratamiento de efluentes y relaves mineros, tratamiento de agua de cola en la actividad pesquera, tratamiento de efluentes con alta carga orgánica e inorgánica como túneles, vías, etc. Agente astringente en el proceso de concentración de lodos.

pqa
950L
POLÍMERO ANIÓNICO



Tiene un gran poder de clarificación y sedimentación debido a su capacidad de formar flócs densos, compactos y con una elevada velocidad de decantación. Es un producto totalmente miscible en agua, no modifica el pH, ni las características del agua tratada. Su aplicación disminuye el empleo de correctores de pH.

Actúa como coagulante y floculante capaz de eliminar partículas coloidales que se encuentran en suspensión, especialmente para aguas industriales con altos contenidos de lodos de tipo inorgánicos.

Como floculante para procesos de remoción de contaminantes y clarificación del agua. Se emplea en condiciones de agua que presenta alta cantidad de contaminantes, en tratamiento de efluentes y relaves mineros, tratamiento de agua de cola en la actividad pesquera, tratamiento de efluentes con alta carga inorgánica como túneles, vías, etc.





El floculante puede ser recomendado para los siguientes procesos de separación sólido – líquido;

- ✓ Deshidratación de Lodos por medio de filtros banda, filtros prensa, centrifuga, etc. Incrementa la velocidad de producción, captura de sólidos.
- ✓ Flotación por medio de aire disuelto. Ayudantes de coagulación, ayuda en la sedimentación con coagulantes inorgánicos y orgánicos.
- ✓ Clarificación del agua. Mejora la calidad del agua del influente y efluente por reducción de sólidos suspendidos y turbidez.
- ✓ Espesado, mejora compactación, sedimentación, drenado y calidad del efluente.

pqa

960

COAGULANTE
CATIÓNICO



Es un polímero coagulante catiónico utilizado en el tratamiento de agua potable y residual para eliminar la turbidez ocasionada por los sólidos en suspensión. También ayuda en la reducción y sedimentación del hierro y el color presentes.

- ✓ Elimina color y materia orgánica.
- ✓ Reduce y sedimenta el hierro presente.
- ✓ Trabaja en un amplio rango de pH (4.0 - 9.0).
- ✓ Reemplaza hasta en un 100% el sulfato de aluminio tipo A y tipo B.
- ✓ Se puede dosificar puro y es 100% soluble en agua.
- ✓ Proporciona un excelente balance técnico económico.



pqa
1000
REDUCTOR DE PH



PQA 1000 Es un estabilizador de pH con mayor concentración es formulado a partir de ácidos inorgánicos que actúan sobre las aguas industriales alcalinas con el fin de ser neutralizadas por la acción del mismo ácido.

Como en la gran mayoría de los ácidos inorgánicos, la acción corrosiva del **PQA 1000** es alta. Sin embargo, cuando se requiera emplearlo como reductor de pH, se debe dejar actuar por dilución en agua Industrial con el único fin de neutralizar soluciones o mezclas alcalinas. Para intercambiadores de calor deberá hacerse una solución en agua y ponerlo a recircular durante 2 o 3 horas.

pqa
1000S
REDUCTOR DE PH



PQA 1000S Es un estabilizador de pH con mayor concentración es formulado a partir de ácidos inorgánicos que actúan sobre las aguas industriales alcalinas con el fin de ser neutralizadas por la acción del mismo ácido.

Como en la gran mayoría de los ácidos inorgánicos, la acción corrosiva del **PQA 1000S** es alta. Sin embargo, cuando se requiera emplearlo como reductor de pH, se debe dejar actuar por dilución en agua Industrial con el único fin de neutralizar soluciones o mezclas alcalinas. Para intercambiadores de calor deberá hacerse una solución en agua y ponerlo a recircular durante 0.5 - 1 horas.





pqag990L

ALCALINIZANTE LÍQUIDO



Es un modificador de ph en aguas residuales e industriales.

Aplicación:

Suavizante de agua, en detergentes, agente limpiador, como álcali en la industria textil, para ajustar pH en procesos químicos, para bordes de piscina.



Polvo blanco granular, con base en carbonato de sodio, modificado con acondicionadores de pH y tensoactivos. Soluble en agua y glicerina, insoluble en alcohol. Utilizado para ajuste de pH en procesos químicos, textiles, minería y en tratamiento de aguas.

Aplicación:

Suavizante de agua, en detergentes, agente limpiador, como álcali en la industria textil, para ajustar pH en procesos químicos, para bordes de piscina.





PRODUCTOS QUÍMICOS & ASESORIAS SAS, es una empresa 100% Colombiana, con acceso a la mejor experiencia en el desarrollo, fabricación y comercialización de productos químicos industriales; así mismo contamos con alianzas comerciales con empresas Nacionales e Internacionales para brindar soluciones integrales a los diferentes tipos de industrias, apoyándonos en productos químicos de reconocida calidad y funcionalidad. En PQA S.A.S estamos trabajando arduamente enfocándonos hacia el sector: Petrolero, Minero, Hidroeléctrico, Vías 4G y sector Agro industrial, ofreciéndoles, una serie de Productos Químicos Biodegradables, con grandes bondades en cuanto a calidad y resultados, orientados a la conservación del Medio Ambiente. Mantenemos y Conservamos el Medio Ambiente, en el área de influencia de nuestros proyectos, llevando a cabo labores que contribuyan con el desarrollo económico del país, con responsabilidad social y conservando los recursos naturales para las generaciones futuras.

info@pqaservicios.com

PBX: (57) (7) 695 10 10

300 211 45 52 - 321 311 16 23

Carrera 17 No. 23-14 - Bucaramanga Santander (Colombia)

www.pqaservicios.com